



FMT24S

Sistema de cronometragem modular flexível

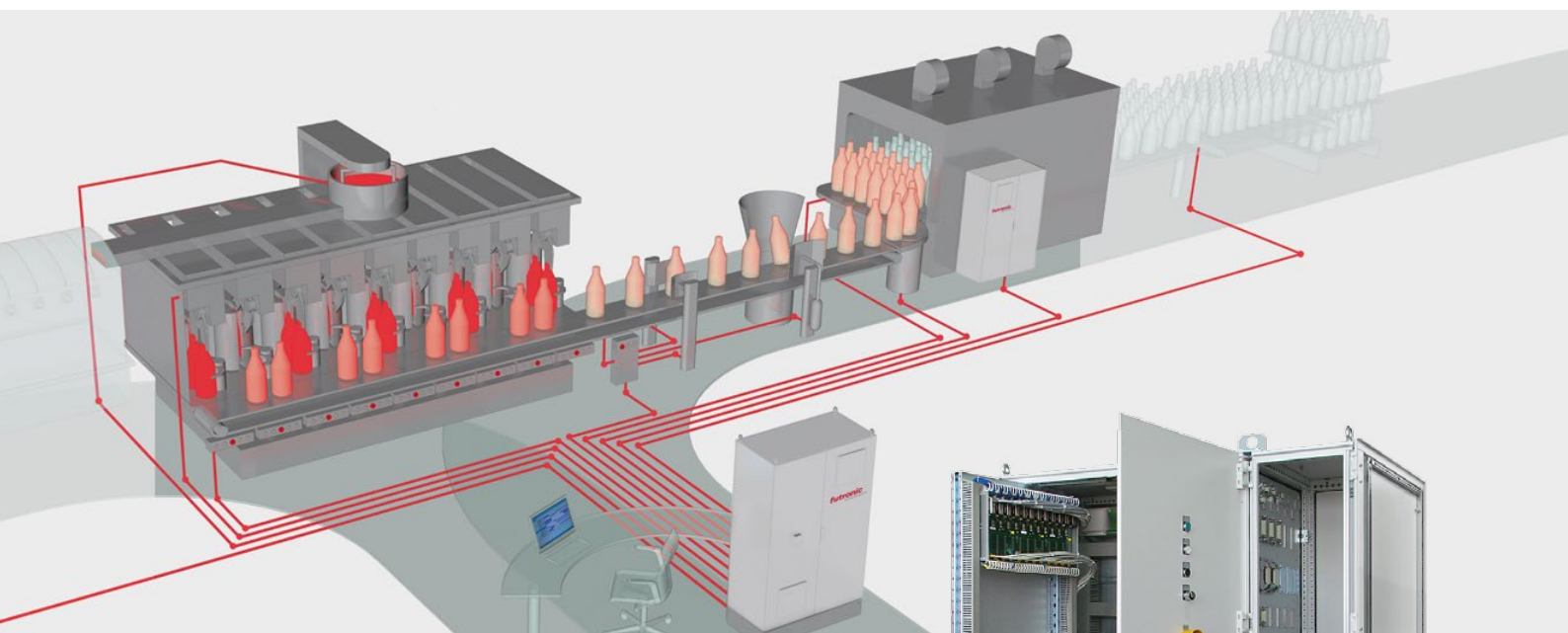
Produção
de vidro oco

Tudo à mão com um controlo flexível

O sistema de cronometragem modular flexível FMT24S é um controlador de máquina descentralizado que controla qualquer sequência ou processo numa máquina IS com até 24 secções. Devido ao uso consistente de tecnologia de barramento moderna, de baixa manutenção, o sistema é arbitrariamente escalável. Tal permite adaptá-lo a máquinas de diferentes fabricantes e aos requisitos individuais da produção de vidro oco.

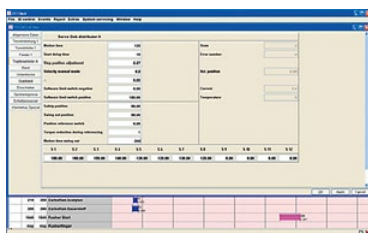
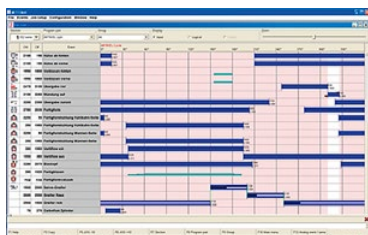
As aplicações variam entre as versões económicas para modernizar uma máquina de 4 secções e a solução topo de gama, com 24 secções. Tal garante a maior flexibilidade possível para uma produção eficiente e a máxima segurança do investimento.

Descrição geral do FMT24S



Características principais

- Facilidade de expansão
- Total integração dos servomecanismos
- Produção flexível
- Utilização de dados de funcionamento adicionais
- Monitorização de funções
- Administração flexível da autorização de utilizadores
- Garantia de disponibilidade permanente de peças de substituição
- Fácil manutenção
- Utilização móvel com o MTO (tablet móvel para o terminal do operador do FMT24S)



Dados técnicos

Dimensões (L x P x A):	1600 x 600 x 2000 mm
Peso:	aprox. 410 kg
Carcaça:	Armário de aço (Rittal)
Classe de proteção:	IP22 (opcionalmente, IP54 com ar condicionado)
Alimentação geral:	3.000 W
Tensão da fonte de alimentação:	3 x 320-575 VAC, 50/60 Hz
Tolerância de tensão da fonte de alimentação:	±5 %
Supressão de cortes de energia:	4 s (apenas alimentação interna)
Temperatura ambiente sem ar condicionado:	máx. 25° C
Temperatura ambiente com ar condicionado:	máx. 45° C (consoante o modelo)
Humidade relativa:	máx. 80%