

## FPC

# Sistema de control de máquinas de prensado futronic

Producción de vidrio doméstico

### Vigilancia constante de su molde de vidrio

El FPC está diseñado como un "sistema todo en uno" para utilizarlo en máquinas de prensado rotativas con hasta 20 secciones individuales o 16 dobles. Une el controlador de la máquina y el dispositivo de accionamiento sincrónico en una plataforma de hardware común. Este nuevo concepto de automatización cubre todo el perfil de requisitos desde el alimentador hasta la cinta transportadora para el producto acabado, pasando por el equipo de moldeo de vidrio.

El deseo de ofrecer un controlador adecuado no solo para máquinas basadas en la última tecnología, sino también para el reequipamiento o la modernización de líneas más antiguas fue una de las principales prioridades en el desarrollo. Ahora estamos en una posición óptima para ofrecer a nuestros clientes lo que esperan de nosotros como fabricantes expertos de soluciones de control: un proceso de producción más fiable, una mayor calidad del producto y una productividad significativamente mejorada.

# El FPC de un vistazo



## Prestaciones más importantes

- Integración de control y automatización en un sistema de control de movimiento para hasta 128 servoaccionamientos por máquina
- La mesa de prensa puede estar indexada por un mecanismo de cruz de malta con servocontrol o un servoaccionamiento directo sin reductor (integración de doble eje)
- El servoalimentador o calentamiento de un canal dosificador de platino permite alimentar vidrio de manera continua
- El control preciso de la posición y de la presión asegura una repetibilidad absoluta y una corrección automática del molde dependiente de la sección
- Resultado de evento visualizado en un PC mediante un gráfico de barras de 360 grados
- Archivo de trabajo para el almacenamiento rápido y la recuperación de datos del trabajo, incluyendo curvas de prensado
- Función de registro de tendencias con archivo a largo plazo de los valores medidos
- La mayor eficiencia energética gracias a la posibilidad de retroalimentación de potencia regenerativa de los transistores bipolares de puerta aislada (IGBT) del sistema de accionamiento

## Opciones

Conexión de otros componentes de la planta, p. ej., pulido al fuego, retroalimentación de potencia del enlace de CC, unidad de barrera fotoeléctrica para contadores de trabajos, etc.

\* El tipo varía según el proyecto, está instalada la última versión del software

## Hardware

SIMOTION D4X5-2 CPU\*

Módulos de motor SINAMICS S120

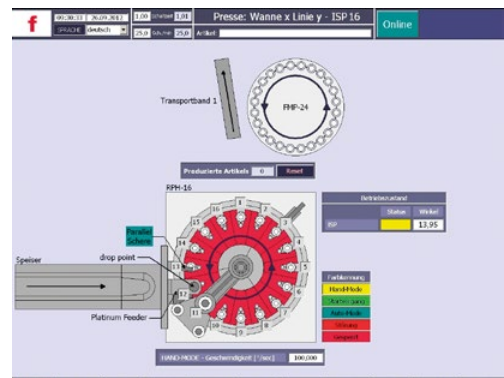
Panel táctil para visualización PC 677

Controlador de potencia del tiristor Thyro-P de AEG

## Software

SIMOTION Scout 4.x \*

Siemens WINCC Flexible 20xx \*



## Especificaciones técnicas

Dimensiones: 2400 x 2200 x 600 mm

Fuente de alimentación: 400 V CA/50 Hz

Fusible: 160 A