



FDU24S Flexible Drive Unit

Behälterglas-
produktion

Synchron mit Präzision

Unser Antriebssystem FDU24S (Flexible Drive Unit) zeichnet sich durch maximale Präzision in der Synchronisation einzelner Bewegungsabläufe in den Maschinen und Flexibilität aus. Ob Servo-Feeder, Servo-Schere oder Servo-Tropfenverteiler – mit der FDU24S können alle Servo-Mechanismen über eine einzige, zentrale Steuerung parametrisiert und überwacht werden.

Die FDU24S ist kompatibel mit älteren futronic-Produkten wie der CIMOG- oder EPRO-IS-Maschinensteuerung sowie mit Steuerungen von Fremdanbietern. Seine volle Stärke spielt das Antriebssystem aber in Kombination mit der FMT24S aus. Die FDU24S ist modular aufgebaut und auch als Standalone-Lösung erhältlich. Bestehende Anlagen können problemlos nachgerüstet werden.



FDU24S im Überblick



Wichtigste Merkmale

- Einfache Erweiterbarkeit
- Vollständige Servo-Integration
- Flexible Produktion
- Nutzung zusätzlicher Betriebsdaten
- Funktionsmonitoring
- Flexible Benutzerrechteverwaltung
- Dauerhafte Ersatzteilgarantie
- Wartungsfreundlichkeit
- Mobile Bedienung über das MTO (Mobile Tablet für das Operator Terminal der FMT24S)



Technische Daten

Abmessungen (B x T x H):	1200 x 600 x 1800 mm Höhe mit Sockel: 2000 mm
Gewicht:	ca. 250 kg
Gehäuse:	Stahlschrank (Rittal)
Schutzklasse:	IP22 (optional mit Klimagerät IP54)
Gesamtanschlussleistung:	600 W für Steuerung zuzüglich der Leistung der angeschlossenen Motoren
Netzspannung:	400-480 VAC, 50/60 Hz
Netzspannungstoleranz:	±5 %
Netzausfallüberbrückung:	20 ms (400 VAC) 30 ms (500 VAC) für 24 V
Leistungselektronik:	Jetter Servo-Umrichter
Steuerelektronik:	Jetter JetControl 360
Bedienung:	integriert in FMT24S oder Standalone Browserbedienoberfläche
Schnittstelle Antrieb-PC:	Ethernet
Umgebungstemperatur ohne Klimagerät:	max. 28° C
Umgebungstemperatur mit Klimagerät:	max. 45° C (typabhängig)
Relative Luftfeuchte:	max. 80%