



## PDU24S Pusher Drive Unit

Behälterglas-  
produktion

### Steuerungs- und Antriebssystem für 1- und 2-Achsen-Pusher

Unsere Pusher-Steuerung PDU24S (Pusher Drive Unit) ist darauf ausgelegt, die gängigsten 1- und 2-Achsen-Pusher verschiedenster Hersteller zu steuern und anzutreiben. Die PDU24S basiert auf modernster Servo-Technologie und zeichnet sich durch eine Reihe innovativer Funktionen und Features aus. So kann beispielsweise eine zusätzliche Halteposition auf der Abstellplatte konfiguriert werden, um bei Bedarf die Bodenkühlzeit zu verlängern.

Die PDU24S kann optional als Erweiterung sowohl in der 1- als auch in der 2-Achsen-Version nahtlos in unsere bewährte IS-Maschinensteuerung FMT24S integriert werden. Außerdem können auch Bestandsanlagen, die über eine FMT24S-Steuerung verfügen, problemlos nachgerüstet werden. Darüber hinaus bieten wir das PDU24S 1-Achsensystem auch unabhängig von der FMT24S als Stand-alone-Version mit eigenständiger Bedienoberfläche an.



automation in a new dimension

# PDU24S im Überblick



Technische Daten	
Schutzklasse:	IP22 (optional mit Klimagerät IP54)
Gesamtanschlussleistung:	1 kW
Netzspannung:	400 - 480 VAC, 50/60 Hz
Netzspannungstoleranz:	±5 %
Leistungselektronik:	JETTER Servo-Umrichter
Steuerelektronik:	JETTER JetControl 365
Schnittstelle Antrieb/PC:	Ethernet
Bedienung:	integriert in FMT24S
Umgebungstemperatur ohne Klimagerät:	max. 25 °C
Umgebungstemperatur mit Klimagerät:	max. 45 °C (typabhängig)
Luftfeuchte:	max. 80 %

## Wichtigste Merkmale

- Servo-Steuerung für alle gängigen 1- und 2-Achsen-Pusher
- Integraler Antrieb für alle auf dem Markt etablierten Pusher-Mechaniken
- Nachrüstbar für alle IS-Maschinentypen
- Von Einfach- bis hin zum Vierfachtropfen-Verfahren
- Einfache und intuitive Bedienung
- Mehrsprachige Bedienoberfläche
- Integrierter Alarm- und Event-Report
- Wartungsfreundlich durch Einsatz von Standardkomponenten

## Vorteile

- Bedienung zentral über Interface der FMT24S
- Einheitliche Artikelverwaltung über FMT24S-Interface
- Das 1-Achsensystem ist auch als Stand-alone-Version mit eigenem HMI verfügbar
- Exakte Positionierung der Pusher-Finger
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Präzise Reproduzierbarkeit
- Maximale Flexibilität in der Produktion
- Zusätzliche Halteposition auf der Abstellplatte
- Hohe Rentabilität

Abmessungen PDU24S 1-Achsensystem	
Stahlschrank B x T x H:	800 x 600 x 1800 mm
Höhe mit Sockel:	2000 mm
Gewicht:	bis zu 300 kg

Abmessungen PDU24S 2-Achsensystem	
Stahlschrank B x T x H:	6 und 8 Stationen: 1200 x 600 x 1800 mm 10 und 12 Stationen: 1800 x 600 x 1800 mm
Höhe mit Sockel:	2000 mm
Gewicht:	bis zu 450 kg

The screenshot displays the FMT24S software interface. On the left, a table lists various parameters for the PDU24S, such as 'Minifahrt Geschwindigkeit', 'Finger Zurück Position', and 'Anfahrt Beschleunigung'. The main area shows a graphical representation of the pusher's movement profile, with a red line indicating the position over time. The interface is multi-language, with German text visible.