



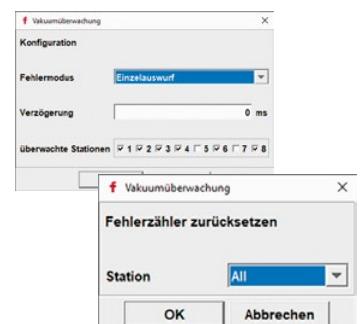
VCS Vacuum Control System

Behälterglas-
produktion

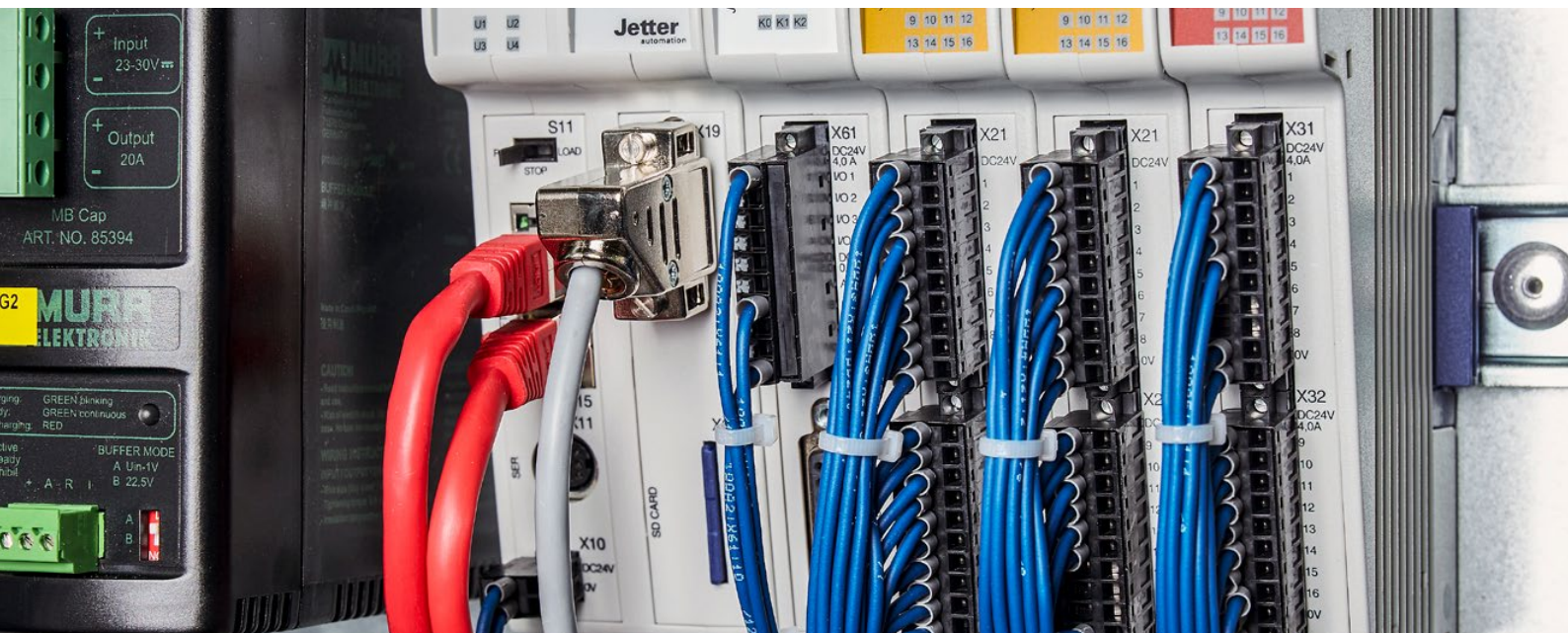
Produktions- und Systemfehler im Vakuumprozess frühzeitig erkennen

Unser Vacuum Control System (VCS) erkennt frühzeitig Produktionsfehler im Vakuumprozess, sogenannte Flügel. Seine Sensoren messen bei jedem Artikel den Unterdruck und gleichen den Wert mit dem definierten Sollwert ab. Bei einer Abweichung sortiert das Auswurfsystem den fehlerhaften Glasbehälter aus. Zudem erhält der Bediener eine Meldung, um die Fehlerursache zu identifizieren und zu beheben. Das VCS trägt maßgeblich dazu bei, die Fehlerquote zu senken – und die Qualität der Produkte zu verbessern.

Das VCS ist optional für IS-Maschinen, die mit unserer Maschinensteuerung FMT24S ausgerüstet sind, erhältlich. Bestandsanlagen, die über eine FMT24S-Steuerung verfügen, können nachgerüstet werden. Das VCS wird als Erweiterung in die OT-Software der FMT24S implementiert. Darüber hinaus bieten wir das VCS als Stand-alone-Version an, die über eine eigene Schnittstelle auch in die Steuerungsinfrastruktur anderer Hersteller integriert werden kann.



VCS im Überblick



Zum Lieferumfang unseres Vakuumüberwachungssystems zählen die Steuerungseinheit, ein Zentralverteiler und die dazugehörigen Drucksensoren sowie ein passender Kabelsatz.

Technische Daten

Abmessungen (B x T x H):	320 x 50 x 130 mm
Gewicht:	ca. 2 kg
Gesamtanschlussleistung:	72 W
Netzspannung:	24 VDC
Netzspannungstoleranz:	±5 %
Steuerelektronik:	JETTER JetControl 340
Schnittstelle Antrieb/PC:	Ethernet
Bedienung:	integriert in FMT24S oder Stand-alone-Bedienoberfläche
Umgebungstemperatur mit Klimagerät:	max. 25 °C
Luftfeuchte:	max. 80 %

Wichtigste Merkmale

- Einfache Aus- und Nachrüstung der FMT24S
- Nachrüstbar und für alle Maschinentypen geeignet
- Integration in die Betriebsdatenerfassung der FMT24S
- Integration in Alarm- und Event-Report

Vorteile

- Früherkennung von Produktions- und Systemfehlern im Vakuumprozess
- Einheitliche Bedienung und Artikelverwaltung über FMT24S-Interface
- Als Stand-alone-Version mit eigenem HMI für alle gängigen IS-Maschinensteuerungen
- Optimierung von Produktion und Produktivität
- Hohe Rentabilität

